



1. ALGEMENE BESCHRIJVING

Hoge temperatuur aluminium verf.

Een hoge temperatuurverf op basis van siliconenharsen en actieve aluminiumpigmenten. Alu HiTemp vormt een harde, duurzame deklaag die niet wegbrandt, afschilfert of afbladdert bij hoge temperaturen.

2. KENMERKEN

- Hoge hittebestendigheid; bestand tegen temperaturen tot 600°C.
- Uitstekende dekking.
- Uitermate duurzaam.
- Snel drogend bij kamertemperatuur.
- Zeer goed bestand tegen temperatuurschommelingen.
- Goed weerbestendig, hoewel na langdurige blootstelling de glans enigszins kan verloren gaan.
- Volledig vrij van lood en chromaten.
- Bevat geen gechloreerde of aromatische oplosmiddelen.
- Spuitbussen bevatten dimethylether (DME) als drijfgas, waardoor het opspuiten en de filmeigenschappen perfect onder controle worden gehouden.

3. TOEPASSINGEN

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| • Kachelpijpen | • Schoorstenen |
| • Kachels | • Uitlaatspruitstukken |
| • Verwarmingstoestellen | • Motoren |
| • Ovens | • Bakovens |
| • Vuilverbrandingsovens | • Stoompijpen |

4. INSTRUCTIES

- Spuitbus na het loskomen van de mengkogel gedurende minstens één minuut krachtig schudden. Bulkproduct goed omroeren of mengen tot een homogeen mengsel wordt verkregen. Regelmatig herhalen tijdens gebruik.
- De beste resultaten worden verkregen op een schone, ontvette en droge ondergrond. Roest en aanslag verwijderen met een staalborstel.
- Aanbrengen in dunne, gelijkmatige lagen; 2 dunne lagen geven een beter resultaat dan 1 dikke. Bijkomende lagen kunnen na 15-30 minuten worden aangebracht.
- De volledige uitharding wordt verkregen tijdens gebruik bij verhoogde temperatuur, doorgaans na 1 u. bij 200°C of 45 min. bij 250°C.
- Wanneer het spuitwerk klaar is, wordt het spuitventiel schoongemaakt door de bus ondersteboven te houden en de kop in te drukken tot er enkel nog drijfgas ontsnapt. Mocht de spuitbus verstopt raken, kunt u de kop verwijderen en het gaatje schoonmaken met fijne draad.
- Niet gebruiken op apparatuur onder elektrische spanning. Gebruiken op een goed geventileerde plaats.





CRC ALU HiTemp

Ref. : 10966

- Voor alle CRC-producten is een veiligheidsgegevensblad (MSDS) volgens EU-richtlijn 91/155/EEC en amendementen verkrijgbaar.

5. KARAKTERISTIEKE PRODUCTGEGEVENS (zonder drijfgas)

Kleur	:	mat aluminium uitzicht
Harstype	:	silicone
Pigmenttype	:	non-leafing aluminium
Relatieve dichtheid bij 20°C		
- spuitbus	:	0,99
- bulk	:	1,11
Vlampunt (oplosmiddelen)		
- spuitbus	:	-4°C
- bulk	:	42°C
Dekkend vermogen (30 µ, droog)		
- spuitbus	:	ongeveer 2,7 m ² /bus (400 ml)
- bulk	:	TB
Droogtijden		
- vingerdroog	:	15 min bij 20°C (45% RV)
- volledig uitgehard	:	24 u. bij 20°C (45% RV)
- volledig uitgehard	:	1 u. bij 200°C
Aanbevolen filmdikte	:	25 - 30 µ
Verdunnen/reinigen	:	M.E.K., acetaten
Droge film eigenschappen (op ontvet metaal)		
Hittebestendigheid		
Methode 1 (24 u continu)	:	600°C
Methode 2 (cyclisch)	:	635°C
Hechting op staal (NFT 30038)	:	goed (0/1)
Flexibiliteit	:	goed
(na verhitting tot 600°C, stempel van 6 mm, visueel)		

6. VERPAKKING

sputbus : 12 x 400 ml

bulk : 750 ml

Alle vermeldingen in deze publicatie zijn gebaseerd op onze praktijkervaring en/of laboratoriumtesten. Omwille van de grote diversiteit in werktuigen, gebruiksomstandigheden en de niet te voorziene menselijke factoren, bevelen wij aan, dat onze producten worden getest in de praktijkomstandigheden, voorafgaand aan het eigenlijke gebruik. Alle informatie wordt in vertrouwen maar zonder enige vorm van garantie, gegeven.

Dit technische gegevensblad kan op dit ogenblik al herzien zijn om reden van reglementering, beschikbaarheid van componenten of nieuw verkregen informatie. De laatste en enig geldende versie wordt u toegestuurd op eenvoudig verzoek of kan worden geraadpleegd op onze website: www.crcind.com.

Wij raden u aan u voor dit product te laten registreren op onze website zodat toekomstige versies van dit gegevensblad u automatisch kunnen toegestuurd worden.

Versie : 10966 01 1297 03

Datum : 29 November 2005



Manufactured by :
CRC Industries Europe BVBA
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

